

## Теплоизоляционная кладочная смесь TERMO ST LT-200



- Коэффициент теплопроводности  $\lambda$  0,2 Вт/(м К)
- Ширина шва 5-30 мм
- Вес 25 кг

Теплоизоляционная кладочная смесь ТМ «HAGA ST» TERMO ST LT-200 предназначена для монтажа конструктивных поризованных керамических блоков с низкой теплопроводностью, легких теплоизоляционных блоков из ячеистого бетона и на основе заполнителя, рядовой кладки пустотелого кирпича. Также используется для заполнения технологических и ремонтных пустот и щелей при проведении наружных и внутренних работ в зданиях и сооружениях различного назначения.

### Состав:

Теплоизоляционная кладочная смесь ТМ «HAGA ST» TERMO ST LT-200 изготовлена из высококачественного цемента, фракционированного наполнителя, комплекса модифицирующих добавок и легкого минерального заполнителя. Состав экологически безопасен. Вредные примеси, отрицательно воздействующие на здоровье человека, отсутствуют. Смесь соответствует стандартам и нормам, действующим на территории РФ

### Упаковка и хранение:

Состав выпускается в бумажных крафт-мешках.

**Масса смеси:** 25 кг  $\pm$  2 %.

Хранить в сухих помещениях. Гарантийный срок хранения состава в фирменной упаковке серийного производства 12 месяцев с даты изготовления без потери заявленных свойств. Дата производства указана на упаковке.

### Характеристики

Класс смеси	П,2, F50
Коэффициент теплопроводности	$\lambda$ 0,20 Вт/(м·К)
Количество воды на 1 кг смеси	0,35-0,40 л/кг
Объем готового раствора, до	1,2 л/кг
Максимальная фракция	2,5 мм
Прочность на сжатие	5 МПа
Прочность сцепления	0,15 МПа
Рекомендуемая ширина шва:	5 - 30 мм

Формат блока	Расход сухой смеси на 1 блок (кг)
51 - (510×250×219 мм)	1,4 – 1,7
44 - (440×250×219 мм)	1,2 - 1,5
38 - (380×250×219 мм)	1,0 – 1,3
25 - (250×380×219 мм)	1,0 – 1,3
12 - (120×500×219 мм)	0,7 – 0,9
Жизнеспособность раствора, не менее	120 минут
Открытое время, не менее	15 минут
Время корректировки блоков, не менее	10 минут
Морозостойкость	50 циклов
Температурный режим проведения работ	от +5°C до +30°C
Температурный режим эксплуатации	от -50°C до +70°C

## Теплоизоляционная кладочная смесь TERMO ST LT-200

### Приготовление раствора:

При приготовлении раствора следует использовать чистые емкости, инструменты и воду. В емкость дозировать воду в пропорциональном соотношении из расчета 7,5-9,0 литров на 25 кг сухой смеси (0,30-0,36 л/кг). При постоянном перемешивании постепенно высыпать содержимое мешка в емкость и тщательно перемешать до однородной пластичной массы. Дать приготовленному раствору отстояться 3-5 минут и повторно перемешать.

Перемешивание производится соответствующим профессиональным миксером для растворов, либо дрелью на малых оборотах с соответствующей насадкой.

Жизнеспособность приготовленного раствора допускает его использование в течение 120 минут. При повышении вязкости раствора в пределах данного времени необходимо дополнительно перемешать его без добавления воды.

Во избежание изменений и несоответствия заявленных результатов и характеристик материала не рекомендуется добавлять сторонние компоненты и изменять пропорциональное соотношение воды.

### Выполнение работ:

При помощи лазерного или строительного уровня выверить геометрическое расположение планируемых монтажных конструкций. При необходимости выровнять основания по периметру монтажа. При помощи мастерка или кельмы теплоизоляционный кладочный раствор нанести на основание и распределить его равномерным слоем по поверхности.

Установить стартовый блок, прижать или осадить с помощью молотка с резиновым бойком и откорректировать его положение с применением строительного уровня. Каждый последующий блок монтируется без предварительного нанесения теплоизоляционного кладочного раствора по периметру их соприкосновения.

Формируется только горизонтальный шов. Повторить процедуру присадки последующего блока и коррекцию его положения. Каждый последующий ряд монтируется с учетом перекрытия стыков блоков нижнего ряда.

Для увеличения конструкционной прочности монтажная кладка усиливается ее соединением с облицовочной кладкой крепежными элементами анкерного типа из нержавеющей стали.

**Важно!** Площадь одновременного нанесения теплоизоляционного кладочного раствора выбирается опытным путем и с учетом времени жизнеспособности раствора 120 минут.

Работы следует производить при температуре от +5°C до +30°C, относительной влажности воздуха 50-80%. В процессе твердения теплоизоляционного кладочного раствора следует обеспечить защиту монтажно-кладочной поверхности с помощью укрывных материалов от попадания прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и воздействия сквозняков.

### Меры предосторожности:

Внимание! Беречь от детей. При работе следует использовать средства индивидуальной защиты: резиновые или полиэтиленовые перчатки и защитные очки. Избегать длительного контакта сухой смеси или раствора с кожей. При попадании в глаза промыть их большим количеством воды. При необходимости обратиться к врачу.

Гарантия качества материала обеспечивается при строгом соблюдении инструкции технологии его применения, прописанной заводом-изготовителем, а также требований действующих СНиП и СП.